

Procédures d'évaluation des produits et de contrôle de qualité

Catégories de produit

OMNI-Test Laboratories, Inc. (O-TL) is accredited to evaluate the following types of products for conformance with the applicable safety, emissions, and efficiency standards: OMNI-Test Laboratories, Inc (O-TL) est accrédité pour évaluer les types de produits suivants pour la conformité avec les consignes de sécurité, les émissions et les normes d'efficacité:

- Appareils à combustion de gaz (chaudières, radiateurs, fours et de sol mur, cheminées, cuisine et décoration);
- Appareils à combustion de pétrole (chaudières, radiateurs, cuisinières et fours);
- Combustible solide appareils alimentés (chaudières, radiateurs, fours, cheminées, poêles, et la cuisine);
- Radiateurs électriques et d'autres normes électriques relatifs aux appareils de chauffage;
- Appareils de purge des gaz de combustion;
- Boucliers thermiques et Protections murales, rallonges de foyer et des protecteurs de plancher;
- Accessoires de cheminée;
- Transformés Bûches de carburant.

Organismes d'accréditation

Les organisations suivantes accréditer O-TL essais et / ou des programmes de certification. S'il vous plaît contactez-O TL à recevoir une description détaillée de la portée d'accréditation de l'un des organismes d'agrément identifiés, ou pour obtenir une copie d'un certificat d'accréditation.

- L'American National Standards Institute (ANSI) accrédite O-TL comme un produit de tiers Agence de certification pour les appareils de combustion de carburant et des accessoires.
- Le Conseil canadien des normes (CCN) accrédite les O-TL comme un organisme de certification dans les domaines de la combustion de carburant et l'équipement de ventilation. O-TL'S accréditation du CCN est reconnu par toutes les provinces et territoires canadiens.
- O-TL's d'accréditation des laboratoires d'essai du International Accreditation Service Inc. (IAS) (anciennement la International Conference of Building Officials Evaluation Services, Inc. (ICBO ES) est reconnu par l'ANSI et du CCN.
- Le US Environmental Protection Agency (contrôle des émissions certificats # 3 et 3M);
- International Conference of Building Officials Evaluation Services, Inc. (TL 130)
- Divers organismes d'État (par exemple, Massachusetts, New York, l'Ohio, North Carolina, le Colorado, Washington)

Demande de certification des produits

Les candidats à la certification doit soumettre une demande d'accréditation. L'application permettra d'identifier le produit à évaluer, de préciser la portée de la certification souhaitée, et fournir d'autres informations nécessaires pour initier le processus d'évaluation.

Un "accord de services professionnels" (PSA) constitue une demande d'évaluation du produit. Une "documentation du produit et convention d'inscription" (PDLA) couvre la certification des produits et les questions d'inscription et, en combinaison avec le PSA, constitue une demande officielle de certification des produits.

O-TL sera d'aider le demandeur dans la préparation de la demande (c.-à-la PSA et PDLA). O-TL fournira aux candidats des informations sur la certification et de processus d'évaluation, des approches à chaque système de certification, et les documents contenant les exigences de certification. Le demandeur devra disposer d'informations sur les droits et les devoirs des fournisseurs de produits certifiés, y compris des informations sur les frais, leur droit d'appel et le processus d'appel, et leurs droits et devoirs dans le cas où les recours doivent être poursuivis pour mauvaise utilisation ou application de O-TL marque de certification.

L'évaluation pour la certification comporte deux composantes, une évaluation du produit et une évaluation du système de contrôle de qualité de fabrication. L'évaluation du candidat de la fabrication du système de qualité est menée actuellement ou postérieurs à l'évaluation du produit. Subordonnées aux résultats de ces évaluations avec succès et à la requérante qui accepte les termes d'un PDLA, O-TL enverra une lettre attestant la conformité du produit. La décision sur la certification se limitera à ces questions spécifiquement liées à la certification envisagée.

Évaluation des produits

Tester le produit à la norme (s) applicable est un élément majeur d'une évaluation du produit. Typiquement, O-TL réalise ou les témoins de l'essai. Cependant, O-TL peut considérer les données d'essai existantes et les informations si le produit a déjà été testé par un laboratoire qui est accrédité à la norme ISO / CEI 17025 et reconnu par O-TL comme étant compétent pour effectuer les tests impliqués. Si O-TL accepte les données d'essai existantes et les informations, l'inspection des produits et des tests de confirmation seront encore nécessaires.

Le demandeur doit fournir O-TL avec un prototype ou un échantillon représentatif de la production du produit doit être évalué. En outre, le demandeur doit fournir les dessins de production et d'assemblage, les spécifications matérielles, et les éditions projet de notice d'utilisation et d'installation. Si O-TL est de considérer les données d'essai existantes et d'information, une copie officielle du rapport d'essai doit être mis à la disposition O-TL.

O-TL permettra de tester et d'évaluer autrement le produit par rapport aux critères de toutes les normes applicables, qui doivent être couverts dans le cadre du PSA. O-TL évaluera également si oui ou non les instructions d'installation du produit en conflit avec n'importe quel code modèle applicable (par exemple, Uniform Building Code, Code électrique canadien, Code national de prévention du Canada, et Code d'installation du gaz naturel).

Essai de produits sera menée par O-TL à notre laboratoire permanent. Alternativement, les tests peuvent être effectués par O-TL à partir de notre laboratoire mobile, qui peut être re-situé aux installations du demandeur. Le test peut être réalisé ou assisté par O-TL au laboratoire du demandeur, si le laboratoire du demandeur est couvert par le système de qualité O-TL et reconnu comme un laboratoire où O-TL peut effectuer des tests accrédités.

O-TL rend compte des résultats de tests et d'évaluations de produits d'autres dans un «Rapport d'essai» ou «Rapport d'évaluation». Si les résultats de l'évaluation dans une recommandation négative, rapport O-TL pour le demandeur d'identifier les non-conformités qui doivent être déchargées afin de se conformer à toutes les exigences de certification et de l'étendue des tests ou des évaluations supplémentaires requises. Si le demandeur prend les mesures correctives qui répond à ces exigences dans un délai spécifié, O-TL se répète uniquement les parties nécessaires de l'évaluation initiale du produit.

Évaluation de contrôle de qualité

O-TL sera d'évaluer le système de contrôle de la qualité (QC) régissant la production du produit qui est en cours d'évaluation pour la certification. En concertation avec le demandeur, O-TL élaborera ensuite un "manuel d'inspection d'usine" pour gouverner la surveillance de la conformité avec les termes de certification des produits.

Le demandeur doit fournir O-TL avec une copie de son manuel QC (soit le nom). Au minimum, manuelle QC par le requérant doit fournir les informations suivantes:

- procédures de traçabilité d'un produit fini aux dossiers de production et de matériel par les dossiers étiquette;
- un tableau des flux de production;
- a description of production methods and list of major production equipment; une description des méthodes de production et de la liste des équipements de production majeurs;
- informations sur l'emballage et de stockage, s'il est jugé nécessaire pour la performance du produit;
- détails des procédures de CQ utilisés pendant le processus de fabrication, y compris les processus QC, le contrôle final et essai, d'étalonnage, et visuels et d'autres normes sensorielles.

O-TL passera en revue le manuel QC et effectuer une inspection sur place de système de CQ du demandeur avant la certification. Tous les documents produits par la mise en œuvre du système de QC doivent être disponibles pour inspection O-TL. Le demandeur doit s'assurer que la question de la responsabilité de la gestion du système qualité est clairement définie (par exemple en désignant une personne qui est qualifiée pour maintenir le contact avec O-TL) pour s'assurer que les dispositions de certification liés au système de qualité et d'inspection de celle-ci ont été et continuent d'être observés.

Pour les nouveaux clients, sur demande du client, O-TL offrira un emploi temporaire (90 jours), sans certificat de fin de l'inspection du système de qualité, à condition que:

- L'évaluation des produits a été complétée avec succès, et
- Tous les documents exigés pour l'évaluation du système qualité (le Manuel QC) a été reçue et examinée par O-TL.

Pour ces fournisseurs de la partie sur le site de l'évaluation du système qualité peut être différé jusqu'à 60 jours après le certificat temporaire est délivré. Toute non-conformités résultant de l'évaluation du système qualité doit être abordée de façon satisfaisante dans les 90 jours à compter de la certification; si oui, à la fin des 90 jours, un nouveau certificat sera émis régulièrement, sinon la certification temporaire sera résilié et la liste des tous les modèles concernés seront retirés.

À sa seule discrétion O-TL, l'exigence d'une inspection sur place du système qualité avant la certification peut être levée dans les cas où le système du demandeur la qualité de fabrication est déjà soumis à des inspections QC liés à d'autres O-TL produits certifiés.

Si les résultats de l'évaluation QC système dans une recommandation négative, S-TL publiera un rapport d'évaluation QC identifier toute non-conformité qui doivent être déchargées afin de se conformer à toutes les exigences de certification et de l'étendue de l'évaluation requise. Si le demandeur prend les mesures correctives qui répond à ces exigences dans un délai spécifié, O-TL se répète uniquement les parties nécessaires de l'évaluation initiale.

Après avoir réussi l'évaluation QC, O-TL émettra un manuel d'inspection en usine contenant les résultats de l'évaluation. Le Manuel d'inspection en usine contiendra manuelle QC du demandeur. Le Manuel

d'inspection en usine contiendra également des informations relatives à la planification et la performance de la surveillance des inspections annoncées suivi.

Pour chaque produit certifié couverts par le Manuel d'inspection en usine, il y aura une annexe spécifique au produit contenant les informations suivantes:

- le nom / l'identification du produit et la référence à un rapport de test O-TL ou rapport d'évaluation;
- une photocopie de l'étiquette cotation;
- une liste du système de certification (s) sous laquelle le produit est / sera certifiée et les normes et / ou d'autres documents reconnus à laquelle il a été testé;
- spécifications du produit, des dessins d'assemblage et les tolérances de fabrication;
- spécifications pour les matériaux entrants, y compris des photocopies des certificats de conformité, le cas échéant.

L'étiquette de certification

Une documentation du produit et du listage accord sera signé entre O-TL et le demandeur après la réussite des processus d'évaluation décrit ci-dessus. Normalement, un projet de la documentation du produit et du listage accord aura été élaboré et accepté en principe avant la fin des évaluations. O-TL sera documenter sa décision positive en matière de certification dans la lettre de certification, qui peuvent être fournis à la requérante une lettre de motivation à un test de certification rapport officiel.

La documentation du produit et du listage accord doit préciser les modalités de l'inscription de la O-TL du produit certifié. L'accord sert une licence d'utilisation de la marque de certification de O-TL en liaison avec le produit certifié et précise les conditions d'utilisation de la marque de certification de O-TL dans les médias de communication. L'accord spécifie les procédures de contrôle pour l'acquisition et l'utilisation des étiquettes des produits portant la marque de certification de O-TL.

La certification en vertu de systèmes multiples

Produits considérés pour la certification de plus d'un système de certification doit être évalué pour la conformité aux normes applicables de chaque système de certification et des codes modèles applicables de chaque pays dans lequel le produit sera vendu sous la certification souhaitée. En outre, le processus d'évaluation et les modalités de certification doit être conforme à toutes les exigences applicables de chaque système de certification en vertu de laquelle la certification des produits est **souhaitée**.

S'il vous plaît contactez-O TL pour des informations supplémentaires relatives à des produits qui doivent être testés et certifiés aux normes d'émissions. O-TL réalise des tests accrédités pour la conformité aux normes d'émissions, mais l'évaluation finale et la délivrance de la certification est de la compétence de l'organisme de réglementation ayant juridiction (par exemple, US EPA, Washington State Department of Ecology).